



В производство
Гл. инженер филиала
«Березовская ГРЭС»
ОАО «Э.ОН Россия»
Подпись: *[Signature]*
Дата: 21.04.16

1. Общие указания, ведомость чертежей основного комплекта КМ2 см. лист 2.
2. Работать совместно с листом 33.
3. Существующие конструкции показаны тонкими линиями, толстыми линиями - элементы раскрепления.
4. Сварные швы принимать по заданным усилиям и в соответствии с табл. 38 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*".
5. Монтажные сварные швы варить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75*.
6. Прокатные двутавры в существующих конструкциях изготовлены по ГОСТ 26020-83.

Б-16-161/2061-KM2					
Филиал "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"					
Здание главного корпуса					
Изм.	Кол.	Лист	Рис.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукина	1	1	Лукина	04.16
Проверил	Топанникова	1	1	Топанникова	04.16
Зав. гр.	Топанникова	1	1	Топанникова	04.16
ГИП	Виноградова	1	1	Виноградова	04.16
Н. контр.	Топанникова	1	1	Топанникова	04.16
Противоаварийные мероприятия по раскреплению и усилению существующих строительных конструкций в зоне аварии. Разработка чертежей раскрепления и усиления колонн					Стадия
					Лист
					Листов
					Р
					38
					Узел 54
					Общество с ограниченной ответственностью "Сибирская Проектно-Строительная Компания"