



- Общие указания, ведомость чертежей основного комплекта КМ2 см. лист 2.
- Работать совместно с листом 33.
- Существующие конструкции показаны тонкими линиями, толстыми линиями - элементы раскрепления.
- Сварные швы принимать по заданным усилиям и в соответствии с табл. 38 СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*".
- Монтажные сварные швы варить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467-75*.
- Прокатные двутавры в существующих конструкциях изготовлены по ГОСТ 26020-83.

В производстве
 Гл. инженер проекта
 «Березовская ГРЭС»
 ОАО «Э.ОН Россия»
 Подпись: [Signature]
 Дата: 20.04.16

Б-16-161/2061-КМ2					
Филиал "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"					
Здание главного корпуса					
Изм.	Кол.	Лист	Рис.	Подпись	Дата
Разраб.	Лукина	04.162			
Проверил	Тютюникова	04.162			
Заб. гр.	Тютюникова	04.162			
ГИП	Виноградова	04.162			
Н. контр.	Тютюникова	04.162			
Узлы 55, 57					Общество с ограниченной ответственностью "Сибирская Проектно-Строительная Компания"
					Формат А2