2/3

k_f=8мм

t8 Вырезать

+19,600

Монтажный стык

−60x100x20 (С345-5) шаг 500мм

t8 С345-5

1 — 1

2 — 2

5 — 5

8 — 8 (повернуто)

6 — 6

11 — 11 (повернуто)

4/3

3/3

4 — 4

7 — 7

9 — 9

10 — 10

+26,950

+16,920

+15,850

+21,300

Перемена сечения

−100x8 С345-5

L_75x6 С345-5

L_90x7 С345-5

t6 С345-5

t2 С245

t8 С345-5

Гнуть при изготовлении деталей

(С345-5) шаг 500мм

1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6

D1 BG3_01UEC-###-CM-10-69-004 №113E3A-31UEC-274-SC л.4

см. комп. BG3_01UEC-###-CM-10-69-010 №113E3A-31UEC-274-SC л.10

Все сварные швы k_f=8мм, кроме оговоренных.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						ПАО «ЮНИПРО»	
						113N9-31UEC-100-SC	
1	6	Зам.	272-17		06.17	Строительство 3-го энергоблока Березовской ГРЭС Топливное хозяйство	
Изм.	Колуч	Лист	№док.	Подп.	Дата		
Разработал		Колосова			06.17	Узел приема топлива. Дополнительные металлоконструкции внутри бункера угля	Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
Проверил		Ежиков					
Нач.отд.		Вишницкий					
Н. контр.		Задорожная			16.17	Узлы 2 — 5	АО «ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ» г. Москва

Формат А1