

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта 113N9-31UEC-101-SC

Лист	Наименование	Примечание
1;1.1-1.4	Общие данные	Изм.1 (Зам.)
2	Спецификация металлопроката	Изм.1 (Зам.)
3	План на отм. +1.320, +1.450. Ведомость элементов. Узел 1	Изм.1 (Зам.)
4	План на отм. +2.400, +3.200. Разрезы 1-1, 2-2	Изм.1 (Зам.)
5	Узел 2	Изм.1 (Зам.)

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

609 22.06.17

ЮНИПРО

ПАО «ЮНИПРО»

113N9-31UEC-101-SC

**Строительство 3-го энергоблока Березовской ГРЭС
Топливное хозяйство**

1	-	Зам.	272-17		06.17
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Ежиков				06.17
Проверил	Колосова				06.17
Нач.отд.	Вишницкий				06.17
Н.контр.	Задорожная				06.17
ГИП	Селиванов				06.17

Узел приема топлива
Дополнительные металлоконструкции
у торцов течек бункера на отм.+3.250

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9

Общие данные



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ИНСТИТУТ
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
г. МОСКВА

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
113E3A-31UEC-79-RP BG3-01UEC-###-AK-01-10	Топливоподача. Антикоррозионная защита металлоконструкций	Изм.8
113E3A-31UEC-478-SC BG3-01UEC-###-CM-12-69	Узел приема топлива. Опоры под лопастные питатели, рассекатели. Площадка обслуживания	
113E3A-31UEC-274-SC BG3-01UEC-###-CM-10-69	Узел приема топлива. Дополнительные м/к. Бункер	Изм.1
113E3A-31UEC-84-RC BG3-01UEC-###-RC-02-70	Узел приема топлива. Фундаменты под вспомогательное оборудование	Изм.3

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
609	8/11/14 22.06.14	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата	113N9-31UEC-101-SC	Лист
1	-	Зам.	272-17		06.17		1.1

Общие указания

1. Исходные данные

- 1.1 Рабочая документация выполнена в соответствии с заданием на проектирование и требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов и сводов правил.
- 1.2 Расчет и конструктивные решения выполнены в соответствии с СП 16.13330.2011 «Стальные конструкции».
- 1.3 Целью данной работы является разработка дополнительных конструкций укрытия торцов бункеров, предотвращающих попадание угля за пределы зон работы лопастных питателей, а также ограничение зон их работы.
- 1.4 При расчете конструкций приняты следующие характеристики угля:
- объемный вес — $0,8 \text{ т/м}^3$ с коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_f = 1,2$;
 - угол внутреннего трения — $\varphi = 35^\circ$.
- 1.5 Относительная отметка 0.000 соответствует абсолютной отметке 301,000.

2. Конструктивные решения

Дополнительные листы укрытия торцов бункеров выполнены сварными, Z-образной формы из стали толщиной 12 мм. Листы укрытия приварены к закладным деталям железобетонного стола, а также к стальным рассекателям и не приварены к бункерам, что позволяет обеспечить свободные вертикальные взаимные перемещения бункера и железобетонного стола. Листы рассчитаны на восприятие бокового давления угля при работе в упругой стадии с учетом абразивного износа металла.

3. Требования к изготовлению и монтажу конструкций

- 3.1 Разработку чертежей КМД и изготовление конструкций производить в соответствии с ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98 и указаниями в чертежах КМ.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
609	28.06.14	
1	-	Зам.
Изм.	Кол.уч.	Лист
272-17	№ док.	Подп.
06.17	Дата	
113N9-31UEC-101-SC		
Лист		
1.2		

3.2 Все отступления от проекта при разработке чертежей КМД и изготовлении конструкций, связанные с технологическими особенностями изготовления и монтажа металлоконструкций, должны быть согласованы с разработчиком чертежей КМ.

3.3 Допуски при изготовлении должны соответствовать требованиям п.11.12 СП 53-101-98 и обеспечивать собираемость конструкций на монтаже.

3.4 Материал конструкций указан на узлах и в технической спецификации стали.

3.5 Монтаж конструкций производить в соответствии с СП 70.13330.2012 и указаниями ППР.

3.6 Монтажную сварку производить электродами Э50А по ГОСТ 9467-75*.

3.7 Защита металлоконструкций от коррозии выполняется по проекту BG3-01UEC-###-AK-01-10 (113E3A-31UEC-79-RP). Объем работ по АКЗ – 38м².

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					113N9-31UEC-101-SC	Лист
609	22.06.17		1	-	Зам.	272-17		06.17
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата			

Условные обозначения

6



- заводской угловой шов

6
XXXXXXXXXX

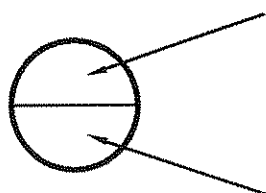
- МОНТАЖНЫЙ УГЛОВОЙ ШОВ

T7 C12

- заводской стыковой шов, обозначенный по ГОСТ 14771-76



- болт постоянный М20 класса прочности 5.6, класса точности В



- номер узла

- номер листа, на котором замаркирован узел

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
609	2017 г. 06.06.17	

1	-	Зам.	272-17	06.17
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Дата

113N9-31UEC-101-SC

Лист 1.4