



175 Закрытое акционерное общество
«Проектно-инженерный центр УралТЭП»
(ЗАО «ПИЦ УралТЭП»)

Техническое перевооружение элементов паропровода горячего
промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5
филиала "Сургутская ГРЭС-2" ОАО "Э.ОН Россия"
Главный корпус

Трубопроводы горячего промперегрева
Антикоррозионная защита

SG244R.M5.TM0001.AZ01

Главный инженер проекта

Л.Ф.Шмакова

Начальник ТМО

Е.А.Волкова

Изм.	№ док.	Подп.	Дата

Екатеринбург, 2013

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
175	14 АВГ 2013	

Содержание

1 Аннотация	3
2 Описание принятой антикоррозионной защиты	4
3 Техно-монтажная ведомость на антикоррозионную защиту трубопроводов	5
4 Ведомость объемов работ по антикоррозионному покрытию трубопроводов	6
5 Ведомость расхода материалов по антикоррозионной защите.....	7
Таблица регистрации изменений	8

Дополнительные подписи:

Согласовано:

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв.№ подл.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

SG244R.M5.TM0001.AZ01

Изм.	Кол.уч	Лист	№док.	Подп.	Дата
Разраб.		Самодурова		<i>SA</i>	08.13
Пров.		Игнатьева		<i>ИИ</i>	08.13
Т.контр.		Игнатьева		<i>ИИ</i>	08.13
Н.контр.		Иванова		<i>ИИИИ</i>	08.13
Утв.		Волкова		<i>ВВ</i>	08.13

Антикоррозионная защита

Стадия	Лист	Листов
Р	2	8



Закрытое акционерное общество
ПИЦ УралТЭП

1 Аннотация

1 Проект антикоррозионной защиты разработан на основании рабочих чертежей по узлу «Трубопроводы горячего промперегрева» № SG244R.M5.TM0001.

2. Проектная документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами РФ.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					Лист 3		
175									
			Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.		Подп.	Дата

2 Описание принятой антикоррозионной защиты

Подготовка наружной поверхности трубопроводов перед нанесением защитных материалов включает в себя:

- обработку металлическими щетками,
- обеспыливание,
- обезжиривание.

На подготовленную наружную поверхность трубопроводов пара с $t=+542^{\circ}\text{C}$ наносится:

- краска (эмаль) «Полиформ Т» - 2 слоя (под тепловую изоляцию).

Общая толщина покрытия - 150мкм.

На подготовленную наружную поверхность металлоконструкций опор наносится:

- глифталевая грунтовка ГФ-021 – 2слоя,
- пентафталева эмаль ПФ-115 – 2 слоя.

Опознавательная окраска трубопроводов должна соответствовать указаниям табл.1 ГОСТ 14202-69:

Наименование	Наименование цветов опознавательной окраски
Вода	Зеленый
Пар	Красный
Воздух	Синий
Газы горючие	Желтый
Кислоты	Оранжевый
Щелочи	Фиолетовый
Жидкости горючие Жидкости негорючие	Коричневый
Прочие вещества	Серый

По данному проекту предусматривается опознавательная окраска пентафталевой эмалью ПФ-115 – 2 слоя: для пара – цвет красный №10-11 (участками по тепловой изоляции).

При проведении всех антикоррозионных работ необходимо строго соблюдать правила техники безопасности и предусматривать противопожарные мероприятия.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв.№ подл.	Взам. инв. №
145	
Подпись и дата	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

SG244R.M5.TM0001.AZ01

Лист

4

[illegible]

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
145		

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док.	Подп.	Дата

SG244R.M5.TM0001.AZ01