



1. * Размеры для справок.
2. Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Приварку ушек к тягам выполнить в соответствии с ОСТ 108.632.01-80.
4. Монтажно-сборочный чертеж и места расположения подвесок см. листы 3.1 и 3.2.
5. Схему расстановки опор и таблицу затяжек пружин см. листы 6.1 и 6.2.
6. Поз. 1, 2, 7, 8 заказываются вновь.
7. Изготовить 1 комплект.
8. Угол разворота подвески относительно трубопровода уточнить на монтаже.

						SG244R.M5.TM0001		
						Техническое перевооружение элементов паропровода горячего промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5 филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ON Россия»		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Главный корпус		Стадия
Разраб.	Исламов			<i>ИИ</i>	08.13	Трубопроводы горячего промперегрева		Р
Проб.	Филиппенко			<i>ИИ</i>	08.13			Лист
Т.контр.	Стратонович			<i>ИИ</i>	08.13			Листов
Н.контр.	Чебыкин			<i>ИИ</i>	08.13	Трубопроводы горячего промперегрева		
Утв.	Шмакова			<i>ИИ</i>	08.13	Подвеска жесткая 13		