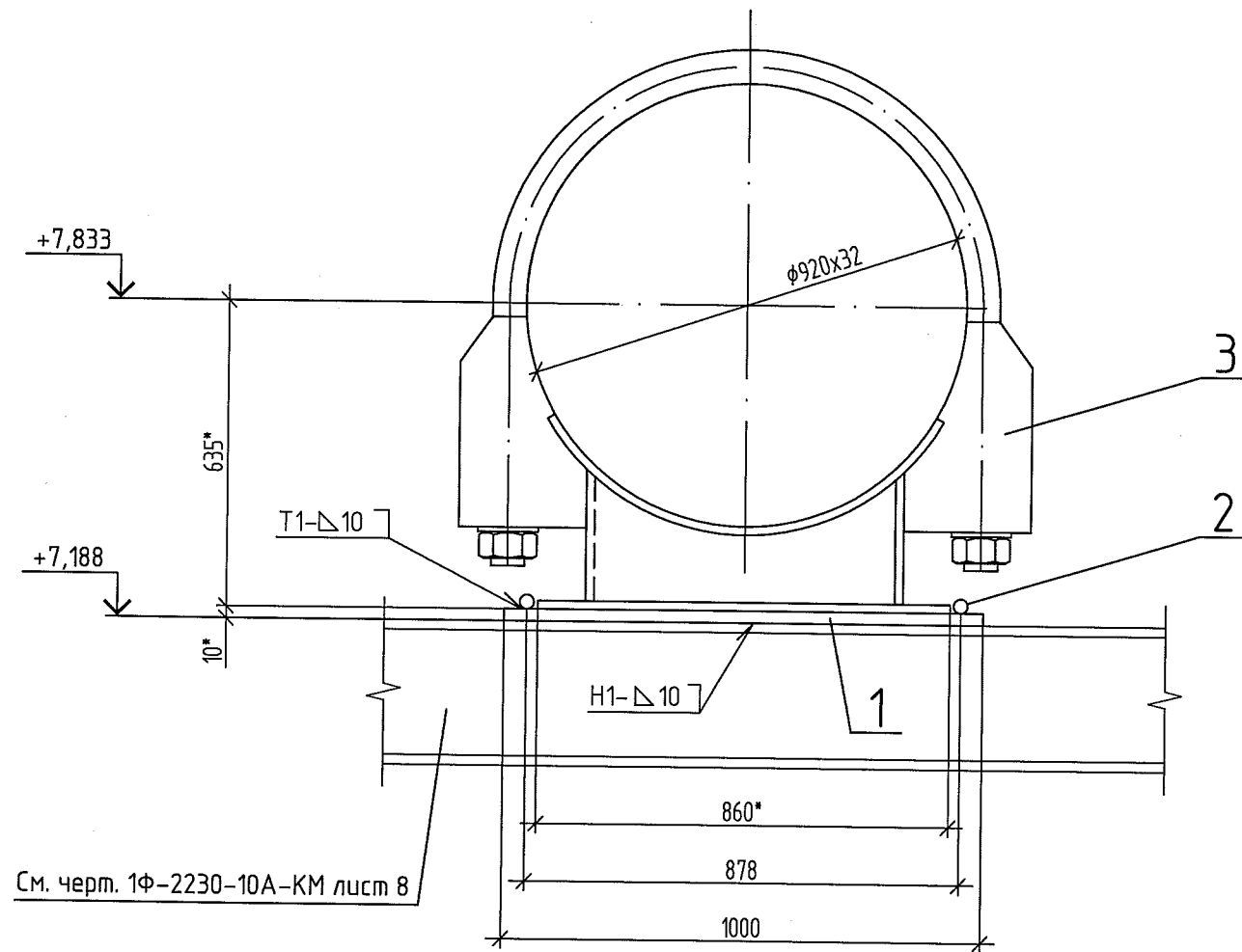


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
180		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-0-10x400x1000	1	Ст3сп5-1 ГОСТ 14637-89	31,40	31,40	сущ.
2	ГОСТ 2590-88	Круг В-16 L=400	2	20 ГОСТ 1050-88	0,63	1,26	сущ.
3	БК-590885 СБ	Опора хомутовая скользящая	1	Сборный	164,00	164,00	сущ.
		Наплавленный металл		Э-46 А ГОСТ 9467-75		1,84	
				Итого:		198,50	кг

- \* Размеры для справок.
- Сварку выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Монтажно-сборный чертеж и места расположения подвесок см. листы 3.1 и 3.2.
- Схему расстановки опор и таблицу нагрузок см. листы 6.1 и 6.2.
- Изготовить 1 комплект.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»  
Технический архив

SG244R.M5.TM0001					
Техническое перевооружение элементов паропровода горячего промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5 филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Исламов				08.13
Пров.	Филиппенко				08.13
Т.контр.	Стратонович				08.13
Н.контр.	Чебыкин				08.13
Утв.	Шмакова				08.13
Главный корпус Трубопроводы горячего промперегрева				Стадия	Лист
Трубопроводы горячего промперегрева				Р	5.19
Опора направляющая 34				Закрытое Акционерное Общество <b>ПИЦ УралТЭП</b>	