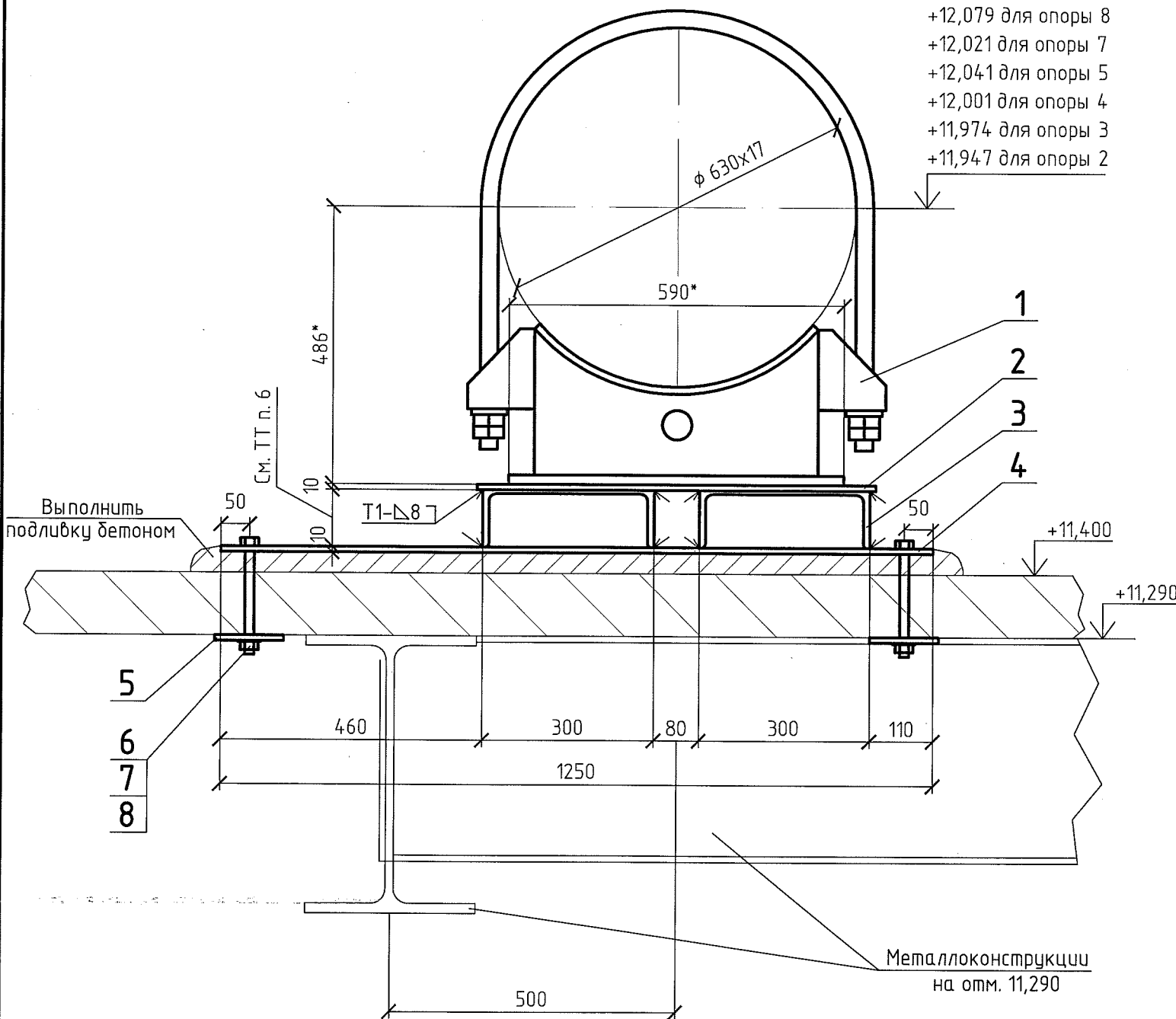


Опора скользящая

Rmax = 7015 кг для опоры 8
Rmax = 14200 кг для опоры 7
Rmax = 4476 кг для опоры 5
Rmax = 4859 кг для опоры 4
Rmax = 1000 кг для опоры 3
Rmax = 10219 кг для опоры 2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Ед.	Общ.	
1	13 ОСТ 108.275.30-80	Опора 630	1	Сборный	97,20	97,20	
2	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-О-10х700х500	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	27,48	27,48	
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 30П L=600	2	Ст3сп5 ГОСТ 535-2005	19,08	38,16	См. ТТ п. 6
4	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-О-10х1250х700	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	68,69	68,69	
5	01 ОСТ 108.275.61-80	Плита опорная	4	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1,10	4,40	
6	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6gx180.88	4	35Х ГОСТ 1759.0-87	0,32	1,28	
7	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.8	4	35 ГОСТ 1759.0-87	0,038	0,15	
8	ГОСТ 11371-78	Шайба А.16.11	4	40Х ГОСТ 18123-82	0,011	0,04	
		Наплавленный металл:		Э46А ГОСТ 9467-75		2,594	

Итого: 240,00 кг

- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
- 3. Способы сварки и сварочные материалы принять по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С).
- 4. Места расположения опор см. лист 3.
- 5. Монтажно-сборочный чертеж см. лист 3.
- 6. Изготовить 6 комплектов.
- 7. Для обеспечения уклона трубопровода полочки швеллеров поз. 3 подрезать по мету.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв. № подл. 787
Подп. и дата. Взам. инв. №

						SG244R.M5.TM0002			
						Техническое переоборудование элементов паропровода горячего промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5 филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Главный корпус. Продувка трубопроводов горячего промперегрева	Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куликова			<i>Кул</i>	08.13		Р	4.2	
Проб.	Филиппенко			<i>Ф</i>	08.13				
Н.контр.	Спратонович			<i>С</i>	08.13				
Утв.	Шмакова			<i>Ш</i>	08.13	Трубопроводы горячего промперегрева. Опоры 2, 3, 4, 5, 7, 8	Закрываемое Общество ПИЦ УралТЭП		