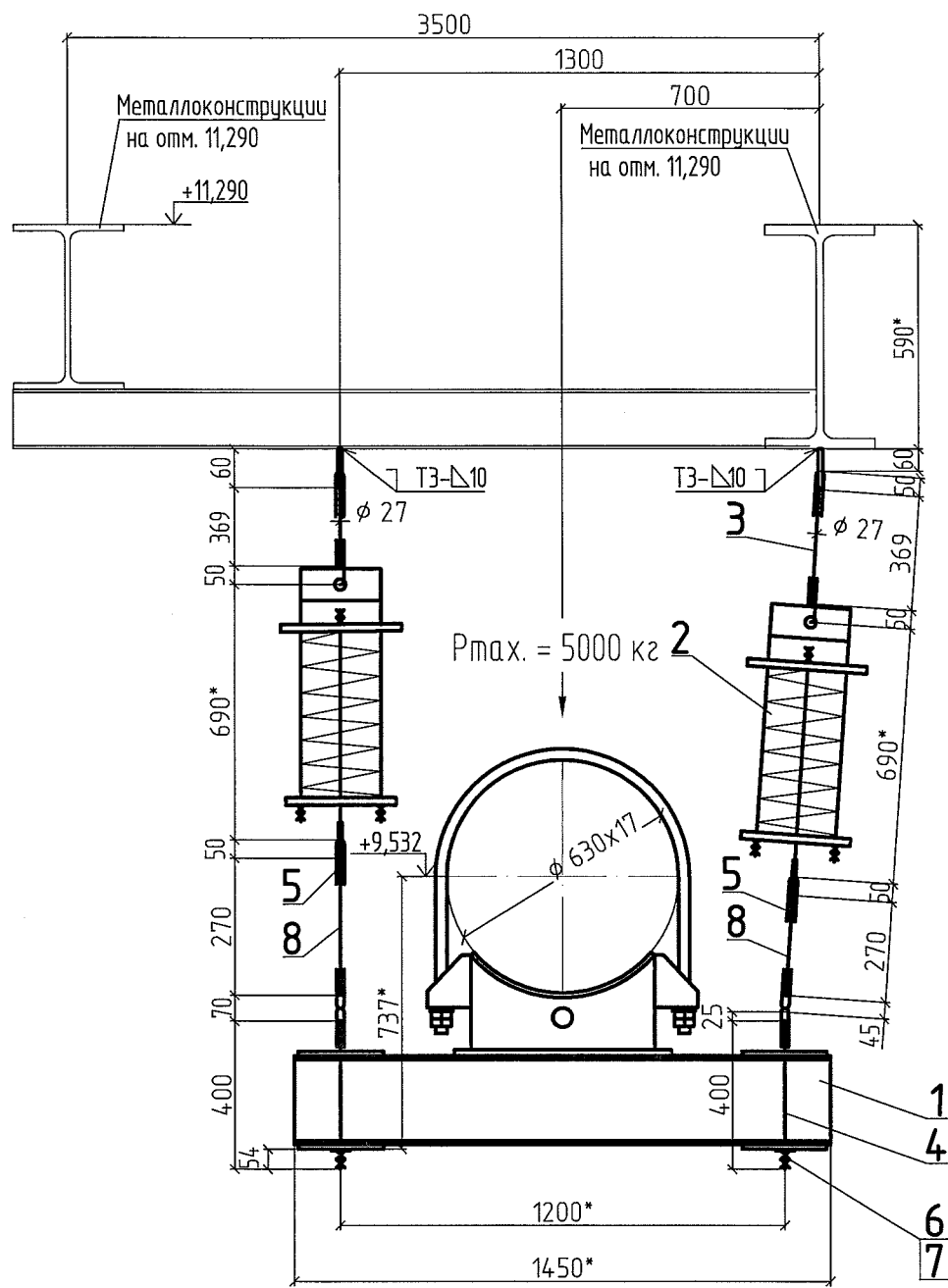


Опора пружинная




Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Ед.	Общ.	
1	18 ОСТ 108.275.55-80	Блок хомутый	1	Сборный	148,00	148,00	
2	21 ОСТ 108.275.58-80	Блок пружинный	2	Сборный	62,80	125,60	
3	06 ОСТ 108.632.01-80	Тяга с проушиной	2	Сборный	7,43	14,86	Тягу обрезать на монтаже
4	62 ОСТ 108.632.08-80	Тяга	2	20 ГОСТ 1050-88	2,25	4,50	Тяги обрезать на монтаже
5	06 ОСТ 108.643.01-80	Ушко	8	20 ГОСТ 1050-88	1,23	9,84	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М27-6Н.8	4	35 ГОСТ 1759.0-87	0,175	0,70	
7	ГОСТ 11371-78	Шайба А.27.11	2	40Х ГОСТ 18123-82	0,04	0,08	
8	ГОСТ 2590-2006	Круг В-IV-27 L=270	2	20-ЗГП ГОСТ 1050-88	1,22	2,44	
9							
		Наплавленный металл:		Э46А ГОСТ 9467-75		3,98	

Итого: 310,00 кг

- *Размеры для справок.
- Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Способы сварки и сварочные материалы принять по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С).
- Места расположения опор см. лист 3.
- Монтажно-сборочный чертеж см. лист 3.
- Изготовить 1 комплект.

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Инв. №подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Характеристика пружины								
			Номер опоры	Табличные данные			При установке		В рабочем состоянии		Нагрузка на несущие конструкции Рк, кгс
				Допускаемая рабочая нагрузка Рмакс, кгс	Прогиб при Рмакс λ макс, мм	Высота в свободном состоянии Нсв, мм	Высота пружины Нмонт, мм	Нагрузка на пружину Рмонт, кгс	Высота пружины Нраб, мм	Нагрузка на пружину Рраб, кгс	
787			6	3325	140	507	418	2114	402	5000	5310

						SG244R.M5.TM0002					
						Техническое перевооружение элементов паропровода горячего промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5 филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Главный корпус. Продувка трубопроводов горячего промперегрева			Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Куликова			28.13	Р				4.3		
Пров.	Филипенко			28.13							
Н.контр.	Стратонович			28.13							
Утв.	Шмакова			28.13							
						Трубопроводы горячего промперегрева. Опора 6			 Закрытое Акционерное Общество ПИЦ УралТЭП		