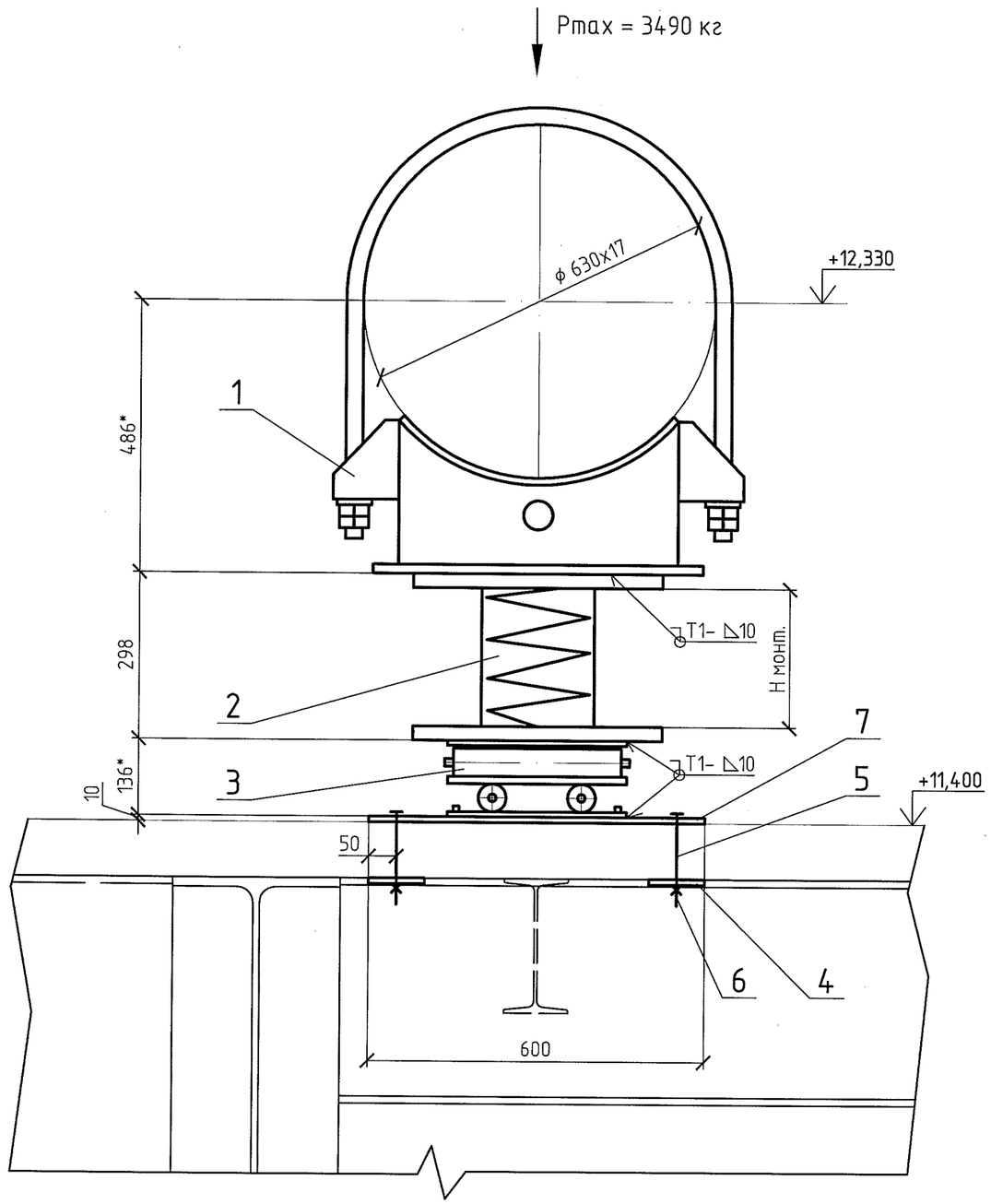
Опора пружинная



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг		Примечание
					Ед.	Общ.	
1	13 ОСТ 108.275.30-80	Опора 630	1	Сборный	97,20	97,20	
2	17 ОСТ 108.275.69-80	Блок пружинный 58,45х70	1	Сборный	83,20	83,20	
3	02 ОСТ 108.275.45-80	Блок	1	Сборный	83,10	83,10	
4	01 ОСТ 108.275.61-80	Плита опорная	4	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1,10	4,40	
5	ГОСТ 7798-70	Болт М16-6дх160.88	4	35Х ГОСТ 1759.0-87	0,287	1,15	
6	ГОСТ 5915-70	Гайка М16-6Н.8	4	35 ГОСТ 1759.0-87	0,038	0,15	
7	ГОСТ 19903-74	Лист Б-ПН-О-10х600х700	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	32,97	32,97	
		Наплавленный металл:		Э46А ГОСТ 9467-75		3,83	

Итого: 306,00 кг

1. *Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
3. Способы сварки и сварочные материалы принять по РД 153-34.1-003-01 (РТМ-1С).
4. Места расположения опор см. лист 3.
5. Монтажно-сборочный чертеж см. лист 3.
6. Изготовить 1 комплект.

Номер опоры	Характеристика пружины							Нагрузка на несущие конструкции Рк,кгс
	Табличные данные			При установке		В рабочем состоянии		
	Допускаемая рабочая нагрузка Рмакс. кгс	Прогиб при Рмакс λ макс. мм	Высота в свободном состоянии Нсв. мм	Высота пружины Нмонт. мм	Нагрузка на пружину Рмонт. кгс	Высота пружины Нраб. мм	Нагрузка на пружину Рраб. кгс	
9	5960	70	284	248	3065	243	3490	3796

Инв. №подл. 184 | Подп. и дата | Взам. инв. №

ЗАО «ПИЦ УралТЭП»
Технический архив

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	SG244R.M5.TM0002			
						Техническое перевооружение элементов паропровода горячего промперегрева и опорно-подвесной системы блока 800МВт ст.№5 филиала «Сургутская ГРЭС-2» ОАО «Э.ОН Россия»			
Разраб.		Куликова			08.13	Главный корпус. Продувка трубопроводов горячего промперегрева	Стадия	Лист	Листов
Пров.		Филипченко			08.13		Р	4.4	
Н.контр.		Стратонович			08.13	Трубопроводы горячего промперегрева. Опора 9	Закрытое Акционерное Общество ПИЦ УралТЭП		
Утв.		Шмакова			08.13				

Формат А3